

# 塑膠鏡片自動檢查裝置

## PLA Detector - I

專利申請中



裝置外觀

### 用途

- 塑膠鏡片的正背面缺陷檢出

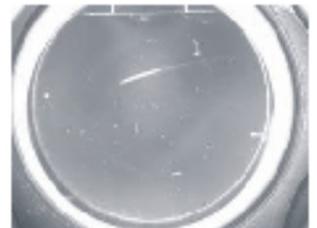
### 檢查對象物

- 數位相機鏡片
  - 手機攝影機鏡片
  - 隱形眼鏡
- 等

### 可檢出缺陷

- 鏡片正背面傷痕
  - 鍍膜時膜剝離
  - 鏡片內異物
- 等

### 【傷】



### 【膜剝離】



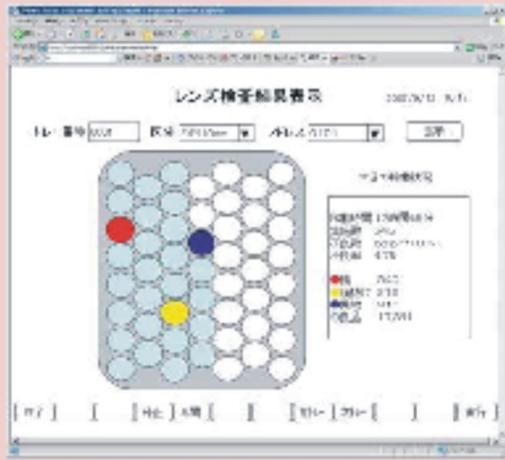
### 【異物】



川川企業有限公司  
Long Stream Furniture Co., Ltd.

台北縣板橋市雙十路三段1號4樓  
4F., No.1, Sec. 3, Shuangshi Rd., Banqiao,  
Taipei County 22046, Taiwan R.O.C.  
Tel: +886-2-2258-0038 Fax: +886-2-2258-9229

### 檢查結果顯示畫面



即時顯示整個料盤上的鏡片檢查。  
可以顏色區別刮傷、膜剝離、異物。

### 鏡片影像顯示畫面



於檢查結果顯示畫面上選擇鏡片即可顯示鏡片畫面。

### 【日月別統計表】

## 特徵

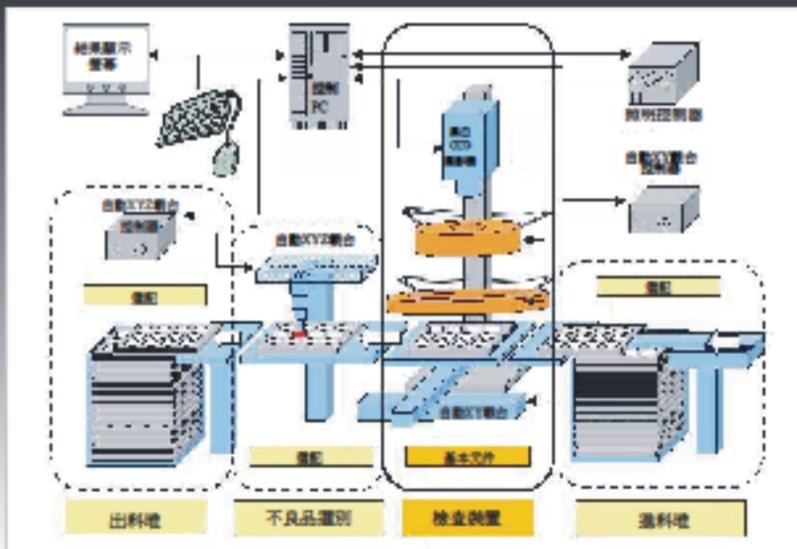
- ◇刮傷、膜剝離、異物等等正面・背面・內部的缺陷，以照明的組合可一次取像檢查完成。
- ◆自行開發的影像處理軟體、實現高速穩定的影像處理。
- ◇於畫面即時顯示影像處理分析結果、可放大顯示缺陷鏡片。
- ◆資料庫化的檢查資料可進行資料的統計・分析等資料管理。
- ◇將放於料盤上的鏡片放於載台上以自動XY載台高速移動、逐一檢查鏡片。
- ◆為防止LED照明亮度降低或老化、料盤檢查開始時點燈、檢查結束時自動熄燈。
- ◇可轉用於眼鏡鏡片、投影機、影印機、Pickup鏡片等等鏡片。

## 規格

攝影機部	有效畫素	80萬畫素~500萬畫素
	攝影素子	1/3~2/3型CCD(黑白)
	介面	IEEE std 1394b Camera Link
鏡頭部	鏡頭	Telecentric鏡頭
	倍率	0.1倍~6倍
	WD	61mm~342mm
	景深	0.2mm~33.5mm
	光學解析度	6um
	視野角	0.8×0.6mm~71×87mm
照明部	上部照明	LED照明
	下部照明	LED照明
XY載台部	介面	USB,RS232C
	移動量	200mm×300mm
	定位精度	±2um
	最大驅動速度	20mm/sec
被寫體工件	檢查速度	0.5秒/1鏡片
	最小檢出缺陷尺寸	隨光學倍率・畫素數變化(5um~)
	檢查缺陷項目	刮傷、膜剝離、異物等等

※可能不經預告變更規格。  
另外亦接受規格變更要求。

## 構成



川川企業有限公司  
Long Stream Furniture Co., Ltd.

台北縣板橋市雙十路三段1號4樓  
4F., No. 1, Sec. 3, Shuangshi Rd., Banqiao,  
Taipei County 22046, Taiwan R.O.C.  
Tel : +886-2-2258-0038 Fax : +886-2-2258-9229